



presentazione

Siamo una Società  
di scouting.

Abbiamo contratti  
con i migliori  
players nazionali  
ed esteri



# INVESTOR

## SN CONSULTING (scouting)

### P&P Consulting

(engineering, pre-assessment,  
grid connection, permissions, Whole Project Management)

#### Geo-surveys

Geological surveys (MASW, Reflection, Refraction, Down-hole, cross-hole), georadar surveys, onsite survey (penetrometer)...

#### Studio Moretti Samuele

Topographic measurement, cartography, listed plans, stakeout

#### Hyla Studio Naturalistico

Agronomic and zoological surveys, special environmental survey  
Landscaping specialistic

#### Studio Evangelista 4 Electrical engineering

Design of grid connection solutions  
Development of AT/MT primary cabins  
Power line elaboration



**Le continue preoccupazioni per il cambiamento climatico e la **Crescente Domanda di Energia** stanno spingendo molti Governi in tutto il Mondo a cambiare la politica energetica a favore delle energie rinnovabili**



**Secondo alcune stime, entro il 2050, saranno investiti 13,3 trilioni di dollari nella produzione di energia, il 77% dei quali sarà destinato alle**  
**Energie Rinnovabili**

# **COS'È L'ENERGIA RINNOVABILE?**

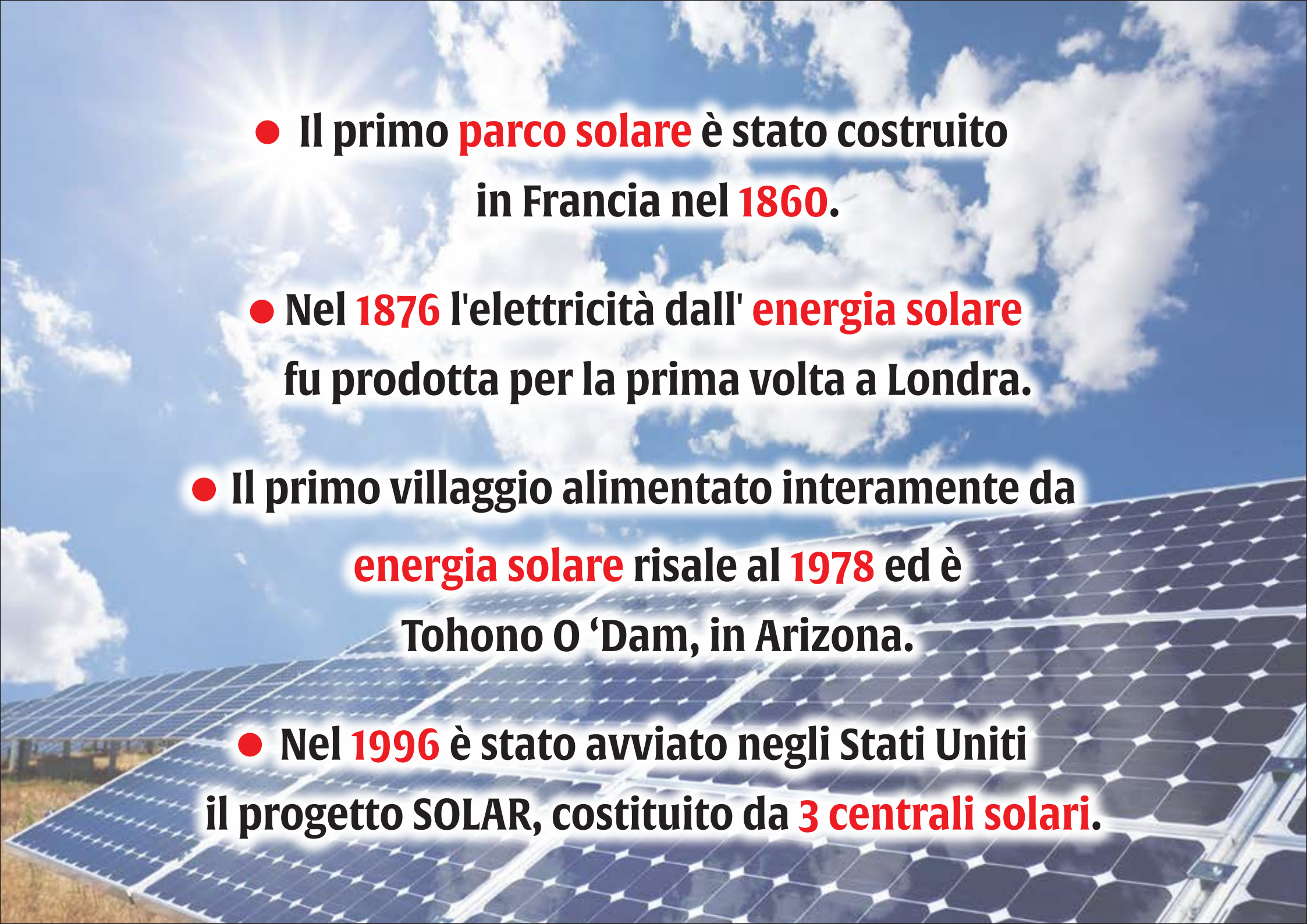
**L'energia rinnovabile** è l'energia ottenuta da fonti che si ritiene siano rinnovabili in modo naturale e sono praticamente inesauribili. Sebbene sembri una tecnologia relativamente nuova, l'energia rinnovabile è nota all'uomo da secoli





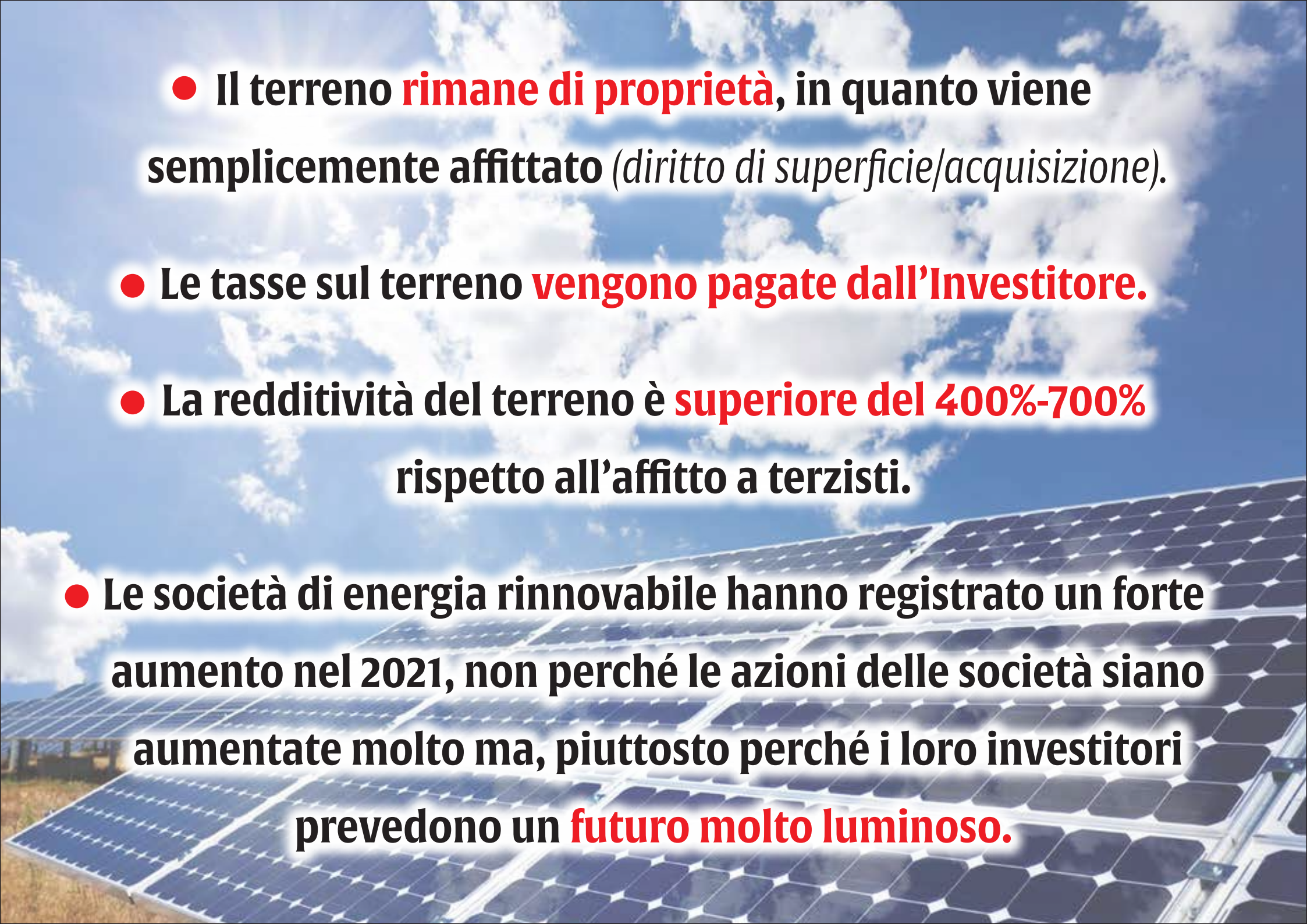
A photograph of a large solar panel array installed in an open field. The panels are dark blue with a grid of white lines, and they are tilted towards the sun. The sky is bright blue with scattered white clouds, and the sun is visible in the upper left corner, creating a lens flare effect.

**Ecco alcuni degli esempi più famosi legati  
all'Energia Verde prodotta dal Sole**

- 
- Il primo **parco solare** è stato costruito in Francia nel **1860**.
  - Nel **1876** l'elettricità dall' **energia solare** fu prodotta per la prima volta a Londra.
  - Il primo villaggio alimentato interamente da **energia solare** risale al **1978** ed è Tohono O 'Dam, in Arizona.
  - Nel **1996** è stato avviato negli Stati Uniti il progetto SOLAR, costituito da **3 centrali solari**.



**PERCHÉ UN PROPRIETARIO TERRIERO  
DOVREBBE AFFITTARE IL PROPRIO TERRENO  
PER REALIZZARE  
UN PARCO FOTOVOLTAICO?**

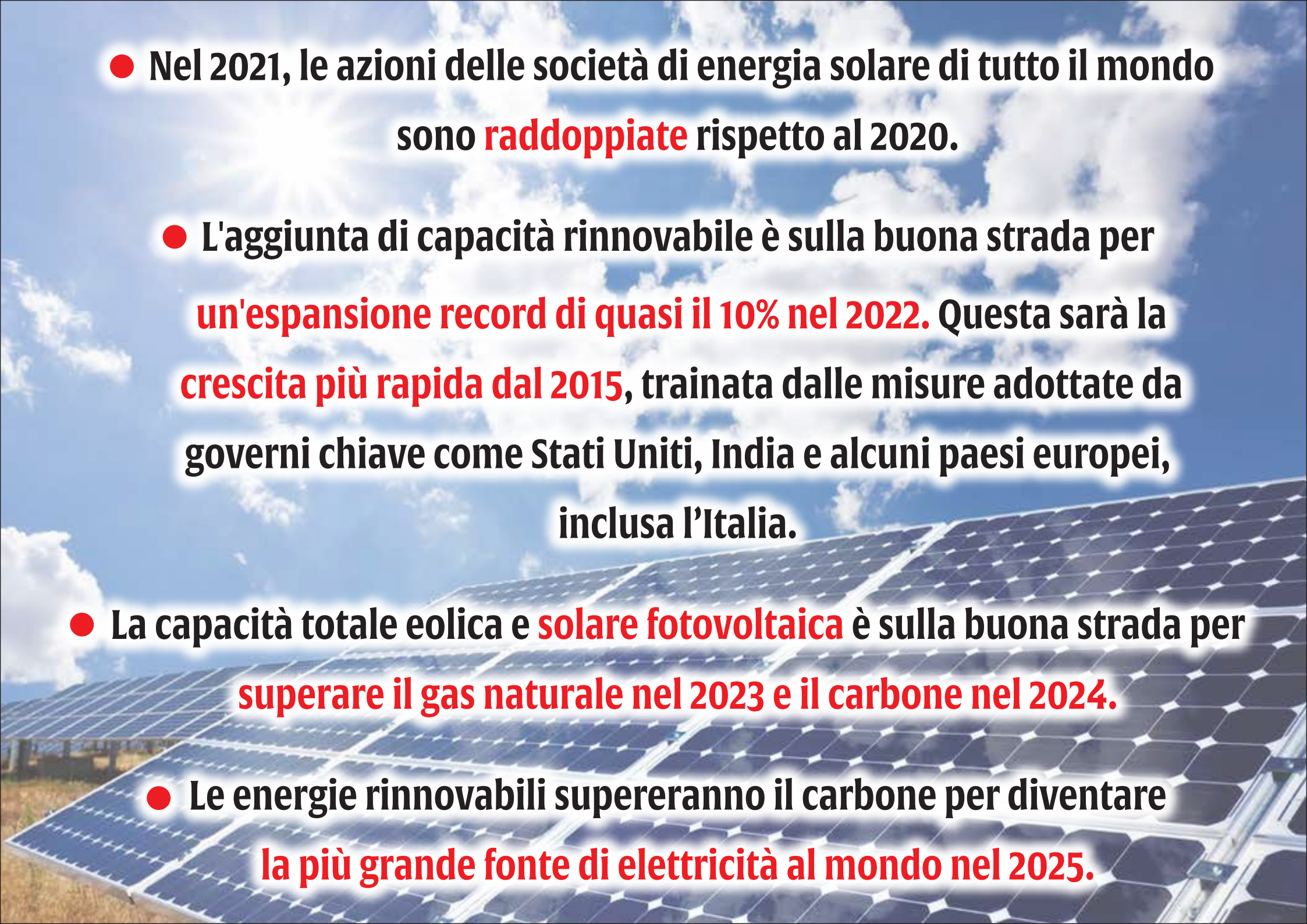
- 
- Il terreno **rimane di proprietà**, in quanto viene semplicemente affittato (*diritto di superficie/acquisizione*).
  - Le tasse sul terreno **vengono pagate dall'Investitore**.
  - La redditività del terreno è **superiore del 400%-700%** rispetto all'affitto a terzi.
  - Le società di energia rinnovabile hanno registrato un forte aumento nel 2021, non perché le azioni delle società siano aumentate molto ma, piuttosto perché i loro investitori prevedono un **futuro molto luminoso**.

- In netto contrasto con altre fonti energetiche, l'elettricità da fonti energetiche rinnovabili **è aumentata del 7%** nel 2021, secondo il rapporto IEA.

- Nonostante l'incertezza economica, **l'appetito degli investitori per le energie rinnovabili rimane forte**

Nel 2021, la capacità delle rinnovabili scambiata è stata del **15% superiore** rispetto al 2020, un nuovo record.

- Le azioni di produttori e sviluppatori di apparecchiature rinnovabili quotate in borsa hanno registrato **risultati migliori** rispetto alla maggior parte dei principali indici di borsa.



● Nel 2021, le azioni delle società di energia solare di tutto il mondo sono **raddoppiate** rispetto al 2020.

● L'aggiunta di capacità rinnovabile è sulla buona strada per **un'espansione record di quasi il 10% nel 2022**. Questa sarà la **crescita più rapida dal 2015**, trainata dalle misure adottate da governi chiave come Stati Uniti, India e alcuni paesi europei, inclusa l'Italia.

● La capacità totale eolica e **solare fotovoltaica** è sulla buona strada per **superare il gas naturale nel 2023 e il carbone nel 2024**.

● Le energie rinnovabili supereranno il carbone per diventare **la più grande fonte di elettricità al mondo nel 2025**.



# **ESEMPIO REDDITIVITÀ DIRITTO DI SUPERFICIE**

**Impianto su terreno agricolo adiacente alle aree  
industriali - commerciali - artigianali - completamento  
(esempio puramente indicativo non valido ai fini contrattuali)**



# **ATTUALIZZAZIONE REDDITIVITA'**

**Superficie utile terreno ettari 5**

**Ettari 5 x € 3.500 = € 17.500 all'anno per 35 anni**

**REDDITIVITA' COMPLESSIVA del DIRITTO DI SUPERFICIE**

**€ 17.500 x 35 anni = € 612.500**

**ATTUALIZZAZIONE IMPORTO**

**€ 612.500 : 2 = € 306.250**

**CONSULENZA = € 43.750 (€ 500,00 ad ettaro) \***

**ATTUALIZZAZIONE REDDITIVITA' per diritto di superficie**

**TOT. € 262.550**

**VALORE AD ETTARO € 52.510**

# **PAGAMENTO ANNUALE della REDDITIVITA'**

**3 anni anticipati\*\* = € 52.500 – consulenza € 43.750**

**Primo anno = € 8.750**

**TOT. € 560.000**

## **\* CONSULENZA**

**Ettari 5 x € 500,00 = € 2.500 all'anno x 35 anni = € 87.500**

**ATTUALIZZAZIONE IMPORTO € 87.500: 2 = € 43.750**

## **\*\* ANTICIPO**

**Resta facoltà dell'investitore decidere la quota di anticipo da corrispondere al proprietario terriero**



# **DOMANDE FREQUENTI**

**Decorsi i primi 35 anni, è possibile rinnovare il Contratto in D.D.S.?**

**Si è possibile**

**Scaduto il contratto chi provvederà allo smaltimento dei pannelli fotovoltaici?**

**All'atto definitivo di costituzione del diritto di superficie, l'Investitore dovrà fornire evidenza di adeguata Garanzia emessa in favore degli enti pubblici come previsto per legge, per lo smaltimento dei manufatti, condotti, supporti, pannelli fotovoltaici e di quant'altro apportato ai luoghi e per il ripristino degli stessi al loro stato originario**

**Se decido per il pagamento annuale, come viene aggiornato  
il mio corrispettivo?.**

**Il proprietario terriero avrà diritto alla revisione ed aggiornamento automatico del corrispettivo a decorrere dall'inizio del terzo anno dalla stipula del Contratto Definitivo, in base al 75% della variazione accertata dall'ISTAT dell'indice dei prezzi al consumo per le famiglie di operai ed impiegati, con revisione triennale.**

**Sull'area ceduta in D.D.S., chi paga l'IMU e gli oneri degli enti?**

**Sull'area ceduta in D.D.S., per tutta la durata dei 35 anni del contratto, l'IMU e gli oneri degli enti, resta a carico dell'investitore.**

**Cosa succede se l'Investitore non paga?**

**Decorsi 2 anni il contratto si intende revocato e l'impianto realizzato diventerà del proprietario terriero.**



*Questa è una comunicazione di marketing*

*Il contenuto è pubblicato solo a scopo informativo e non deve in alcun modo essere interpretato come consiglio o raccomandazione .*

*Sebbene sia stato compiuto ogni ragionevole sforzo per assicurare che tutte le fonti del contenuto siano affidabili e che tutte le informazioni siano presentate, per quanto possibile, in modo comprensibile, preciso e completo, SN Consulting non garantisce l'accuratezza o la completezza di qualsiasi informazione contenuta nel presente documento*